



## MODULARE HOCHDRUCKPUMPEN-GENERATION HOCHVISKOSE MATERIALIEN EFFIZIENTER FÖRDERN

**DIE MODULAR AUFGEBAUTE HOCHDRUCKPUMPEN-GENERATION BIETET HÖCHSTE FÖRDERLEISTUNGEN. DABEI SIND DIE PUMPEN NICHT NUR WARTUNGSFREUNDLICH, SONDERN AUCH KOSTENSPAREND.**

### **Großvolumige, hoch übersetzte Pumpen für hohe Förderleistung**

Ob es um die Optimierung der Akustik, die Nahtabdichtung oder den Schutz von Unterboden und Schwellern an Fahrzeugen geht, die Ansprüche an die Materialversorgung bei diesen Anwendungen steigen. Gefordert sind leistungsstarke Systeme mit großvolumigen Pumpen für hohe Förderleistungen und Materialdrücke. Die modular aufgebaute Hochdruckpumpen-Generation erfüllt diese Anforderungen und zeichnet sich durch ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit und Wartungsfreundlichkeit aus. Dazu zählt auch, dass bei zahlreichen Anwendungen auf Druckerhöhungsstationen verzichtet werden kann, was nicht nur zu Einsparungen bei den Investitions- und Servicekosten, sondern auch beim Energieverbrauch führt. Die schlanke Bauweise erlaubt auch bei der leistungsstärksten Jupiter-Baureihe die Installation von zwei Pumpen je 1.000 l Folgeplatte.

### **Ein Antrieb für unterschiedliche Pumpengrößen**

Die neuen Hochdruckpumpen stehen standardmäßig in den Leistungsklassen "Jupiter", "Saturn" und "Mars" als Kugel und Schöpfkolbenpumpen mit Förderleistungen von 1100 ccm, 600 ccm und 400 ccm pro Doppelhub zur Verfügung. Die Konzeption der Motoren - wahlweise pneumatisch oder hydraulisch - ermöglicht, unterschiedliche Pumpengrößen mit einem Antrieb zu nutzen.

Die Antriebe zeichnen sich durch ein sehr gutes Umsterverhalten aus, woraus eine verringerte Pulsation im Materialstrom resultiert. Gleichzeitig arbeiten sie vergleichsweise leise. Da die Pneumatikmotoren bereits unter 0,5 bar starten, werden Druckschwankungen im unteren Druckbereich minimiert.

### **Durchdacht bis ins Detail**

Abgestimmt auf die Anwendung sind die Pumpen aus hochfestem Aluminium oder Edelstahl gefertigt. Jede Pumpenvariante hat einen Drucktest mit 1.200 bar durchlaufen. Die Pneumatikmotoren sind mit einer De-Icing-Einrichtung ausgestattet, die den Schalldämpfer länger eisfrei hält. Über eine integrierte Hubzählung mit Initiator kann die Pumpe hinsichtlich Materialmangel und Volumenstrom überwacht werden. Darüber hinaus ist es möglich, diese Signale für die vorbeugende Instandhaltung zu nutzen.

### **Hohe Prozesssicherheit durch Servicefreundlichkeit**

Besonderes Augenmerk wurde bei der Konzeption auf eine hohe Wartungsfreundlichkeit gelegt. So lässt sich die Unterpumpe einfach und zeitsparend mit einer Schnellkupplung vom Motor trennen. Um die Belastung für das Instandhaltungspersonal bei Ausbau, Transport und Wartung der Pumpen gering zu halten, wiegt die größte Unterpumpe der Jupiter-Baureihe trotz hoher Druckfestigkeit nur knapp 50 kg. Die Kolbenstangendichtungen befinden sich in einer nachspannbaren Kartusche, die gleichzeitig als geschlossene Spülmittelkammer dient. Dichtigkeits- und Spülmittelkontrolle erfolgen schnell durch einen externen Ausgleichsbehälter. Fertig konfektionierte Reparatur- und Dichtungssätze ermöglichen den schnellen Austausch und vereinfachen Bestellwesen und Lagerhaltung.



## MODULARE HOCHDRUCKPUMPEN-GENERATION HOCHVISCLOSE MATERIALIEN EFFIZIENTER FÖRDERN

### Vorteile auf einen Blick

- ✓ Komplettes Hochdruckpumpen-Programm, das nahezu 100% der Anwendungsfälle im Bereich Kleben & Dichten abdeckt
- ✓ Kostenersparnis durch Verzicht auf Druckerhöhungsstationen (je nach Anwendung)
- ✓ Motoren in drei Leistungsklassen - pneumatisch oder hydraulisch mit unterschiedlichen Unterpumpen einsetzbar
- ✓ Geschlossene Spülmittelkammer mit externem Ausgleichsbehälter
- ✓ Hohe Prozesssicherheit und Wartungsfreundlichkeit
- ✓ Konfektionierte Reparatur- und Dichtungssätze vereinfachen Austausch, Bestellwesen und Lagerhaltung



	1100 K Kugelpumpe	1100 S Schöpfkolben- pumpe	600 K Kugelpumpe	600 S Schöpfkolben- pumpe	400 K Kugelpumpe	400 S Schöpfkolben- pumpe	650 4-V 4-Ventil Kugelpumpe
<b>Jupiter</b> (Pneumatikmotor)	•	•					
<b>Saturn</b> (Pneumatikmotor)	•	•	•	•	•	•	•
<b>Mars</b> (Pneumatikmotor)	•	•	•	•	•	•	•
<b>Saturn Hy</b> (Hydraulikmotor)	•	•	•	•	•	•	•

Modulare Hochdruckpumpen-Generation



Schrader Fluid Technology GmbH • Schleebergstraße 12 • 59320 Ennigerloh • Germany  
Fon: +49 (0) 2524 266-0 • Fax: +49 (0) 2524 266-50 • [info@schradar.de](mailto:info@schradar.de) • [www.schrader.de](http://www.schrader.de)

2021 © Schradar Fluid Technology GmbH

Alle Rechte vorbehalten. Sämtliche Texte, Bilder und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und anderen Gesetzen zum Schutz des geistigen Eigentums. Eine Nutzung der Inhalte ist erst nach Zustimmung durch die Schradar Fluid Technology GmbH gestattet. Sämtliche Angaben, Beschreibungen und Illustrationen stehen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf die Weiterentwicklung unserer Produkte nach dem jeweiligen Stand der Technik. Eine besondere Ankündigung bei Änderungen von Angaben, Beschreibungen und Illustrationen erfolgt nicht. Einzelne Fehler bleiben vorbehalten. Technische Eigenschaften können von Land zu Land abweichen.